КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Инструмент для натяжения и резки стальной ленты	шт.	1
2	Паспорт	шт.	1

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; • Не допускайте ударов по инструменту и его падения; • Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен; • При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.
Дата продажи d d m m y y
Место штампа
ВАШ ПОСТАВЩИК

SHTOK.

SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар, д. 1А

+7 (495) 223-32-10

info@shtok.ru

SHTOK.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Инструмент для натяжения и резки стальной ленты

Арт. 23602

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Инструмент предназначен для затяжки бандажной ленты из нержавеющей стали шириной до 18 и толщиной до 0,8 мм. Лента применяется для упаковки различных грузов и товаров (штабеля досок, палеты с кирпичом и т. д.), монтажа дорожных знаков, вывесок, растяжек, а также для монтажа узлов подвески воздушных линий.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вытянуть из барабана бандажную ленту необходимой длины. Длина бандажной ленты должна быть больше длины окружности опоры на 10-15 см. Ориентировочная длина куска ленты составляет, как правило, 0,8-1 метр.
2. Для обрезки вставить ребром ленту в щелевую прорезь режущей головки. Удерживая инструмент за раму, отвести рычаг ножа от инструмента, обрезая кусок ленты.
3. Вернуть рычаг режущей головки в исходное положение.
4. Завести один конец бандажной ленты в скрепу и выдвинуть на длину 5-6 см. Загнуть конец ленты вовнутрь и зафиксировать. См. рис. 1.
5. Пропустить бандажную ленту через прорезь в крюке, обернуть вокруг опоры и завести в скрепу. Отогнуть свободный конец бандажной ленты от опоры не менее чем на 90°. См. рис. 1.

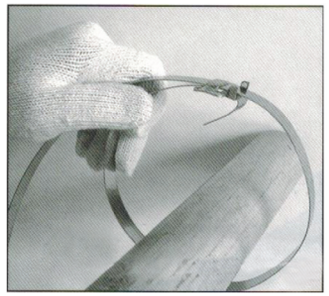


Рис. 1

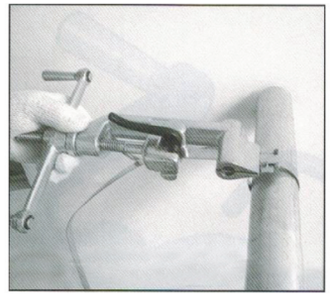


Рис. 2

6. Пропустить свободный конец ленты через щелевую прорезь режущей головки и заправить в автоматический фиксатор ленты. См. рис. 2.

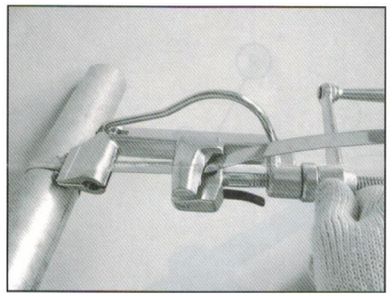


Рис. 3

7. Удерживая инструмент, произвести натяжение ленты до нужного усилия, вращая рукоятку. См. рис. 3
8. Повернув инструмент загнуть ленту под острым углом к опоре. Обрезать излишек ленты поворотом рычага режущей головки. См. рис. 4, 5.

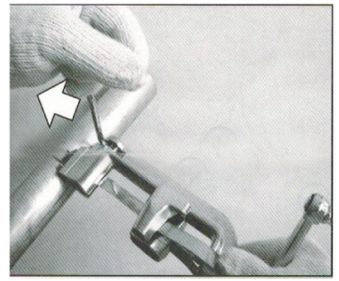


Рис. 4

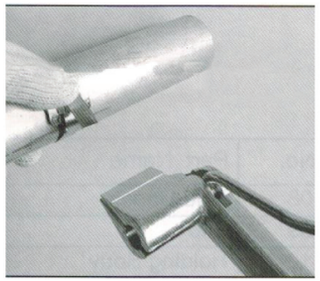


Рис. 5

9. С помощью молотка загнуть фиксаторы скрепы и зафиксировать конец ленты. См. рис. 6.

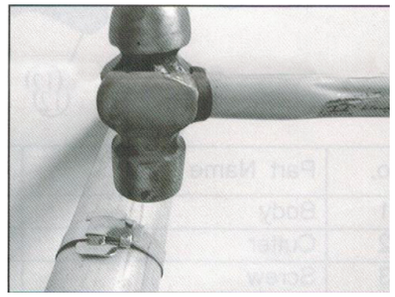


Рис. 6

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоответствие требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.