

## GUST-12/150-240/800-L12

QTY 1 PC

Menge 1 ST

IN+OUTDOOR TERMINATION FOR  
3-CORE PAPER INSULATED CABLES  
6/10 KV, INCL. SCREW LUGS  
CORE LENGTH: 800 MM  
CROSS SECTION:150-240 MM2  
CORRESPONDING TO  
GOST 13781.0-86,UHL 1



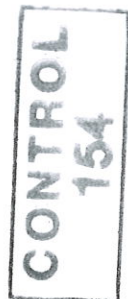
4042368899373

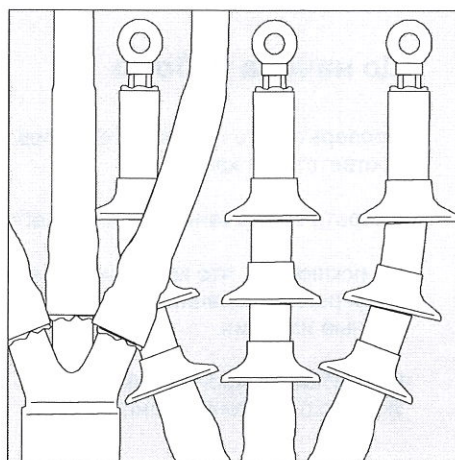
Made in GERMANY

TABLE OF KITCONTENT

GARNITUREN INHALTSLISTE

3	X	SPOE-38/16-800/U(S3)	OIL BARRIER TUBE
1	X	ESD-1085-RU-5/04	INSTALLATION INSTRUCTION
3	X	EXRM-1235-150/240-12	AL, MECHANICAL CABLE LUG
3	X	HVOT-50/16-800/U	INSULATING TUBE RED
3	X	S1189-3-600(A3)-(C360)	YELLOW FILLING TAPE
1	X	402R236-18-R08/239	3 LEG. CABLE BREAKOUTS
1	X	MWTM-75/22-200/S	INSULATING TUBE BLACK
1	X	EPP-1900-CIS-ADDRESSES-2/14	INSTALLATION INSTRUCTION
1	X	EPPA-034-G	ROLL SPRING
1	X	EPPA-036-5-500	COPPER BRAID
1	X	EXRM-0542-115	COPPER CONTACT BAND
3	X	HVOT-38/12-150/147(S3)	INSULATING TUBE RED
2	X	S1189-3-100(A2)-(C1000)	YELLOW FILLING TAPE
2	X	S1189-3-100(A2)-(C1000)	YELLOW FILLING TAPE
1	X	EPPA-038-3-1000	STRING
1	X	ETP-PVC-ECO-15-15-10-F/0	PVC TAPE BLACK
1	X	EPPA-029-3-1000	COPPER WIRE





**Монтажная инструкция  
ESD-1085- RU- 5/04**

**Концевая муфта для  
кабелей с бумажной  
изоляцией  
на напряжение 6 и 10 кВ**

ООО «Тайко Электроникс РУС»  
127287, г. Москва,  
ул. 2-ая Хуторская, д.38А, стр.8  
тел: (495) 790-79-02  
факс: (495) 721-18-92  
E-mail: en-ru@tycoelectronics.com  
www.te.com

## До начала работы

Проверьте, что набор материалов, который Вы собираетесь использовать, соответствует кабелю.

Сверьте содержание этикетки набора с названием монтажной инструкции.

Не исключено, что компоненты и рабочие операции подверглись усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали данные изделия.

Внимательно прочтите и следуйте последовательности операций, как указано в монтажной инструкции.

## Общие положения

Применяйте пропановую (предпочтительнее) или бутановую газовую горелку.

Настройте горелку так, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым языком. Следует избегать острого синего пламени.

Направляйте горелку в сторону усадки для того, чтобы предварительно нагреть усаживаемый материал.

Постоянно перемещайте пламя во избежании пережога материала.

Очищайте и обезжиривайте все поверхности, которые будут контактировать с клеем.

Для обезжиривания пользуйтесь «Уайт-спиритом», бензином Б-70 или салфетками, пропитанными изопропиловым спиртом.

Трубки следует обрезать острым ножом, оставляя при этом ровные гладкие кромки без заусенцев.

Усадку трубки начинайте таким образом, как это рекомендовано в инструкции.

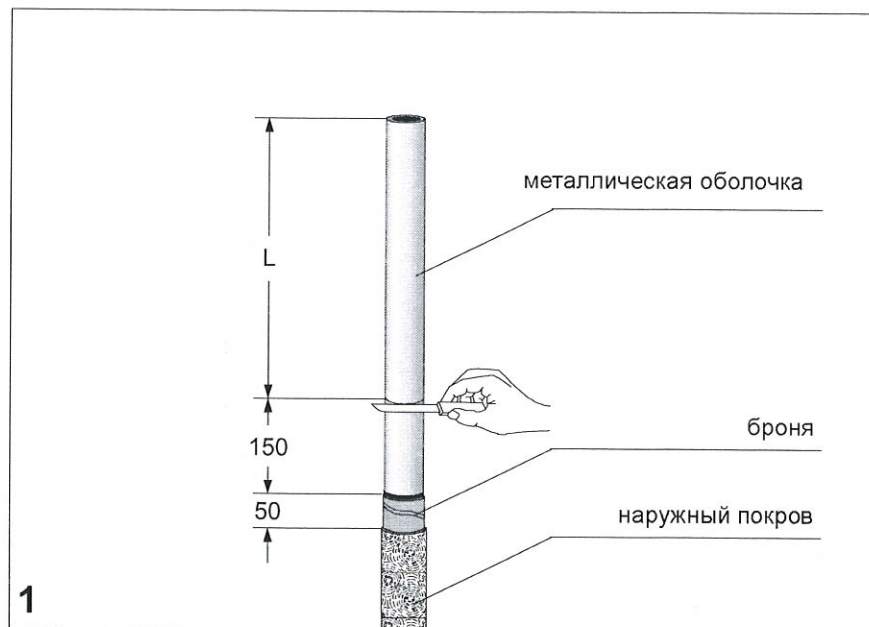
Усаживая трубку, обеспечивайте равномерную усадку ее по всей окружности по мере продвижения вдоль кабеля.

После усадки поверхность трубок должна быть гладкой и без морщин, а профиль внутренних компонентов четко просматриваться.

Информация, содержащаяся в монтажных инструкциях, предназначена только для кабельщиков, обученных выполнению электромонтажных работ, и для описания правильного метода монтажа изделия. Однако, TE Connectivity не может контролировать рабочие условия, которые могут повлиять на установку изделия. За соответствие метода монтажа рабочим условиям установки Заказчика ответственность несет Заказчик. Обязательства (гарантии), которые принимает на себя TE Connectivity, содержатся в Стандартных условиях продажи данного изделия и ни при каких обстоятельствах TE Connectivity не несет ответственность за любые повреждения – будь то случайные, косвенные или являющиеся следствием неправильного применения или обращения с изделиями.

Raychem, TE Connectivity и логотип TE Connectivity являются торговыми марками.  
© 2011 Tyco Electronics Raychem GmbH.

## Подготовка кабеля



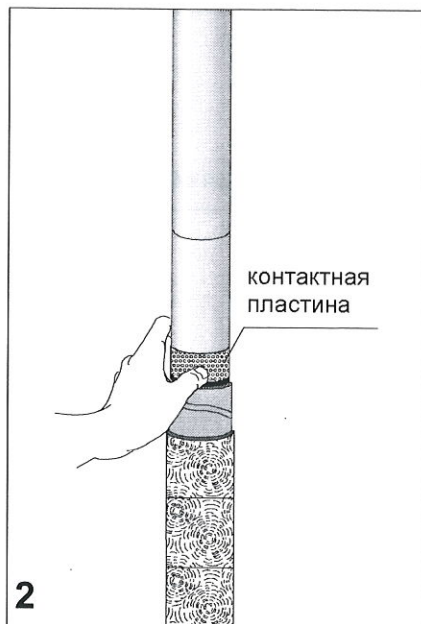
Обрезать кабель на требуемую длину, в соответствии с выбранным набором и местом присоединения. Удалить наружный покров и броню по размерам, указанным на рисунке и в **Таблице 1**. В 150 мм от среза брони выполнить на оболочке круговой надрез бронерезкой или ножом. Ступень брони и оболочку на участке длиной 150 мм очистить до металла, обработать кардощеткой и обезжирить.

**Таблица 1**

Набор	Применение. внутренняя установка L (мин.)	наружная установка L (мин.)	L макс.
GUST 12 * 500	500	-	500
GUST 12 * 800	500	800	800
GUST 12 * 1200	500	800	1200

\* Сечения :35-50, 70-120, 150-240 мм<sup>2</sup>

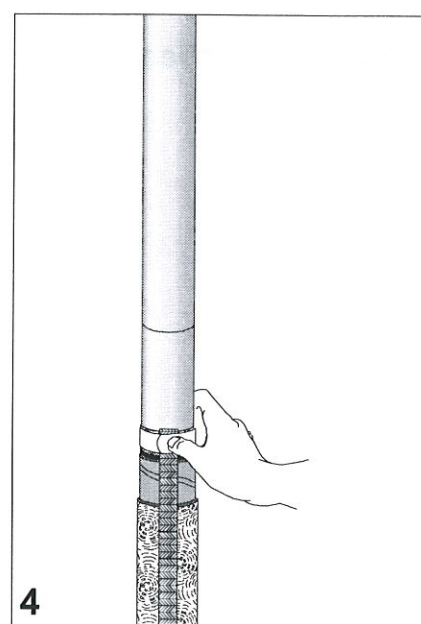
## Монтаж непаянной системы заземления



Установить предварительно скруглённую контактную пластину-тёрку на оболочку у среза брони.



Наложить конец провода заземления на тёрку и закрепить одним витком роликовой пружины.



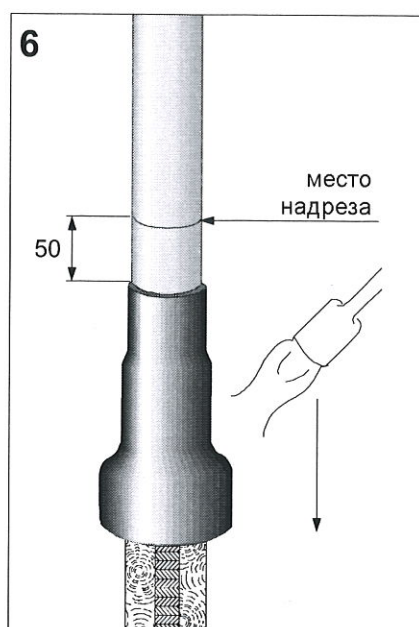
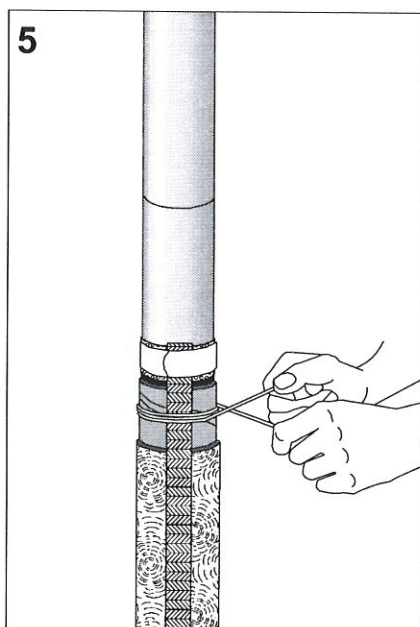
Завернуть провод заземления в обратном направлении и закрепить, обернув всю контактную пружину вокруг него с подтягивающим усилием в направлении намотки.

Закрепить провод заземления на броне с помощью проволоочного бандажа.

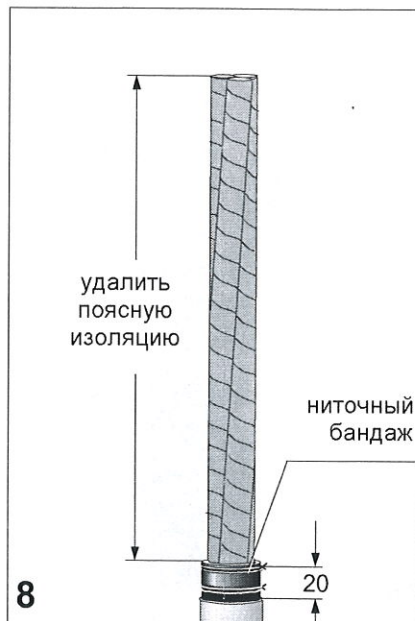
Установить короткую изоляционную трубку над местом заземления строго в 50 мм от надреза на оболочке. Усадить трубку сначала на оболочку, затем вести усадку в направлении наружного покрова.

Снять металлическую оболочку до ранее выполненного надреза, на длине L.

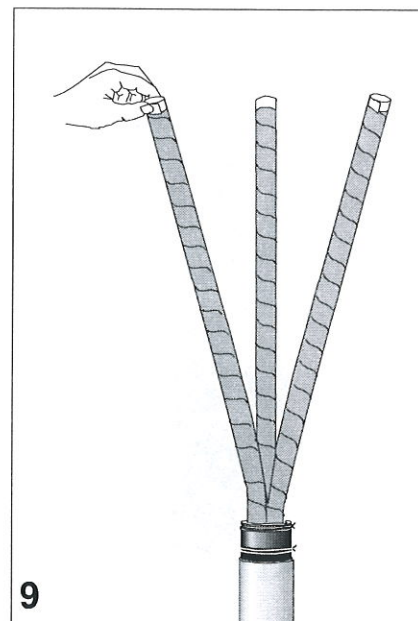
В 5 мм от среза оболочки на поверхность полупроводящего экрана наложить бандаж из ниток. Смотать бумажные ленты экрана и аккуратно оборвать их о бандаж.



## Завершение монтажа концевой муфты.



В 20 мм от среза оболочки на поверхность поясной изоляции наложить бандаж из ниток. Смотать бумажные ленты поясной изоляции и аккуратно оборвать их о бандаж.

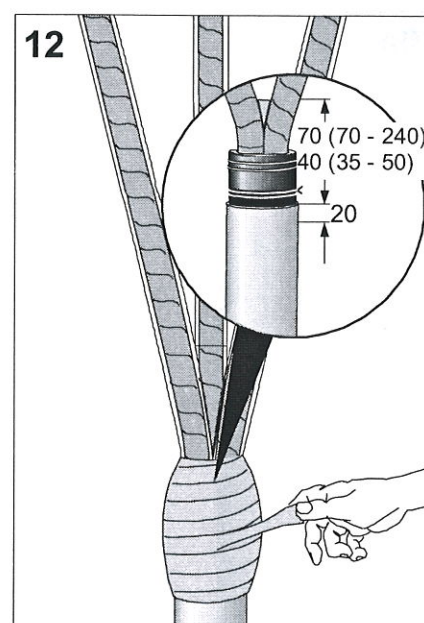
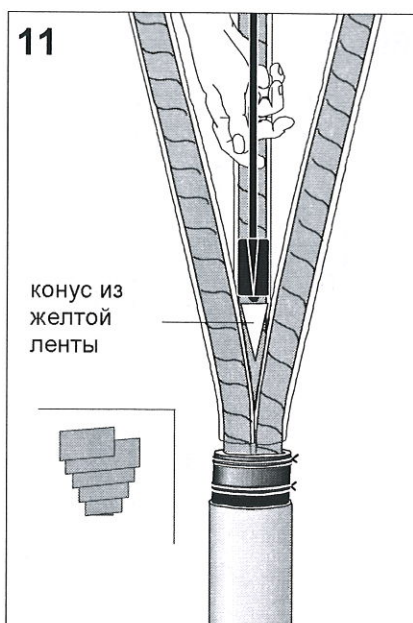
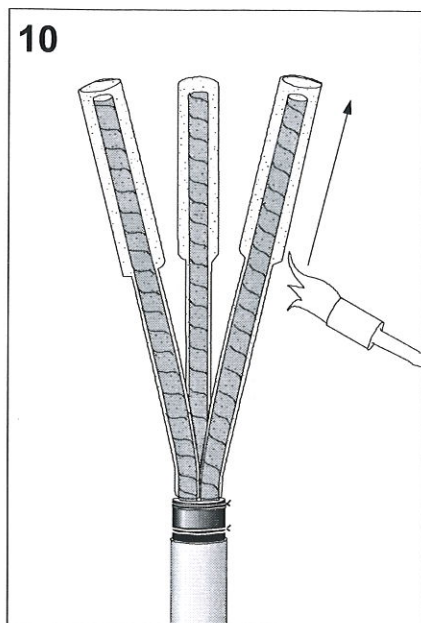


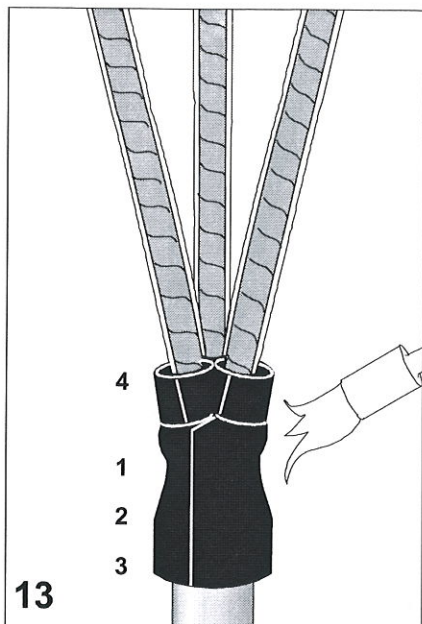
Несколько развести жилы в стороны, удалить межфазные заполнения и снять с жил два слоя бумаги (т.е. расцветочную и под ней). Зафиксировать бумажную изоляцию на концах жил при помощи изоляционной ленты.

Надвинуть на каждую из жил прозрачные маслостойкие трубки, заведя их в корешок разделки кабеля. Усадить трубки, начиная с корешка и работая в направлении концов жил. Убедиться в том, что трубки усажены равномерно и не имеют пустот, заполненных воздухом и маслом.

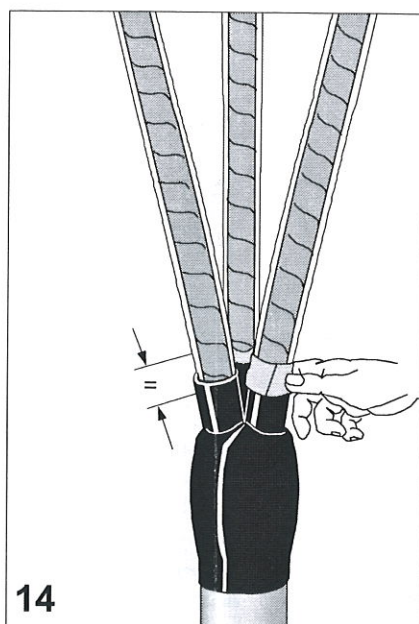
С одной из четырёх коротких желтых лент снять упаковочную бумагу, свернуть её в виде конуса, как показано на рисунке, и ввести как можно глубже между жилами кабеля в корешке.

Выполнить подмотку всеми длинными лентами заполнения пустот желтого цвета, с заходом на оболочку на 20 мм и вверх по жилам на 70 мм, постепенно утолщая намотку в центре, для образования овальной формы. Ленты при намотке следует вытягивать примерно до половины исходной ширины и обеспечивать ~ 50% перекрытие слоев.

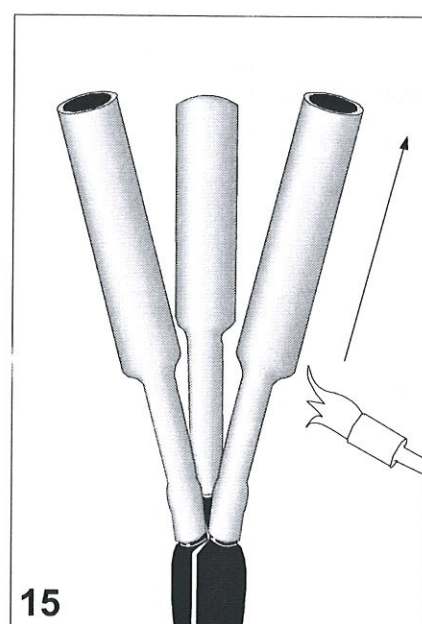




Надвинуть на разделку токопроводящую перчатку, вводя её как можно глубже в корешок. Усадить перчатку в последовательности, указанной на рисунке цифрами.



Оставшиеся три короткие желтые ленты наложить (без натяжения) вокруг пальцев перчатки, с одинаковым заходом на пальцы и жилы.



Надвинуть на каждую из жил наружные трекингостойкие изоляционные трубки красного цвета, установив их на пальцах перчатки. Затем усадить каждую трубку отдельно, по направлению от перчатки к концам жил.

**а: Без наконечника (только для однопроволочных жил).**

Снять изоляцию жил на длине, не менее указанной на рисунке 16а. Зачистить кардощёткой и обезжирить жилу.

**в: С наконечником под опрессовку.**

Снять изоляцию жил на длине, указанной на рисунке 16в. Обезжирить жилу.

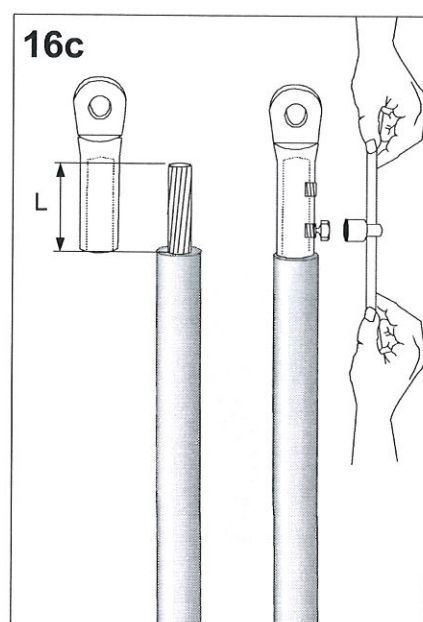
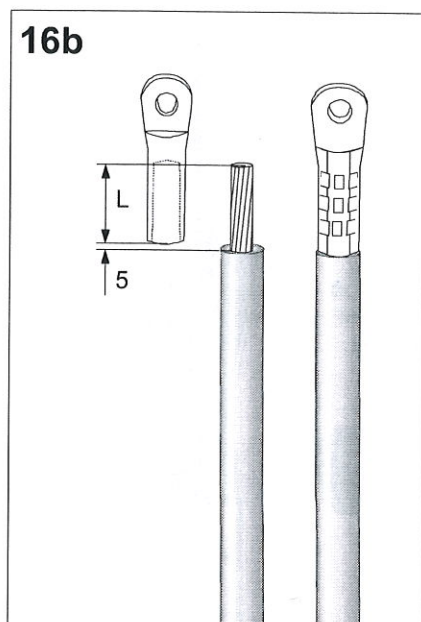
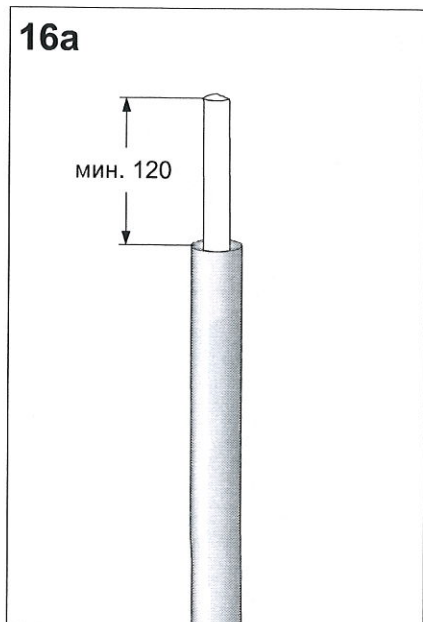
**(L = глубина цилиндрической части наконечника + 5мм)**

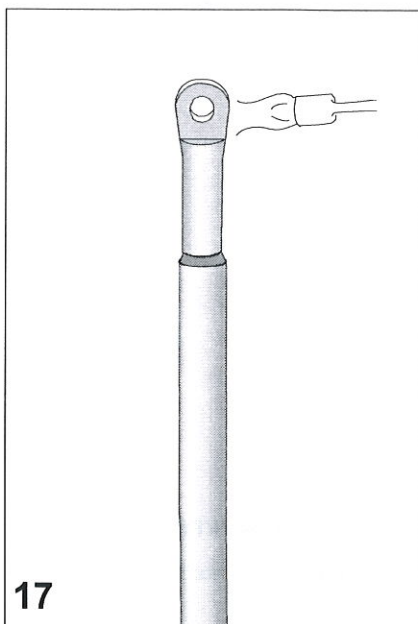
Смонтировать кабельный наконечник, соблюдая правила опрессовки.

**с: С механическим болтовым наконечником.**

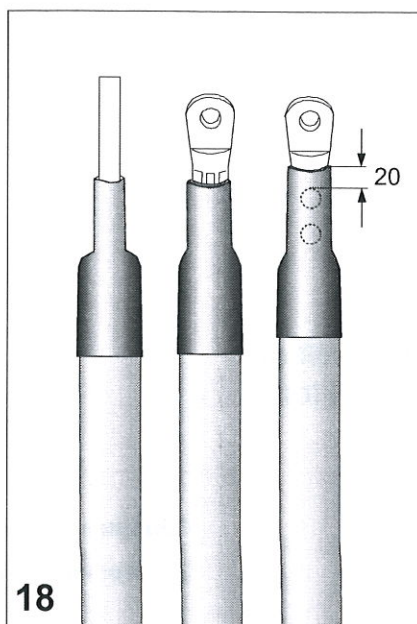
Снять изоляцию жил на длине, указанной на рисунке 16с. Обезжирить жилу. **(L = только глубина цилиндрической части наконечника)**

Установить наконечник на подготовленную жилу и подтянуть болты. Довернуть болты до срыва головок.





Очистить и обезжирить трубку и наконечник или однопроволочную жилу. Прогреть наконечник огнем горелки.



**а: Без наконечника.**

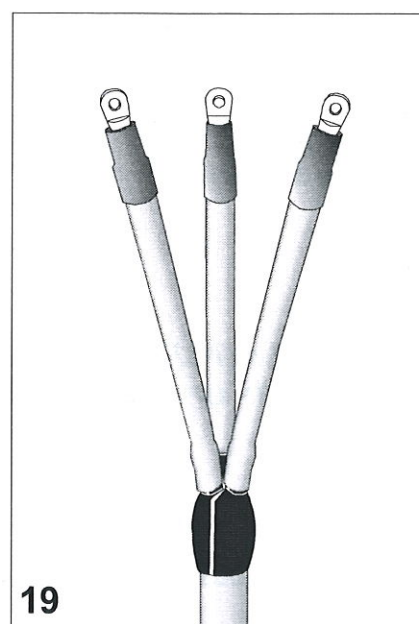
Надвинуть на жилы герметизирующие манжеты. Установить манжеты с заходом на жилу и трубку. Усадить их сначала на жилу, затем на трубку.

**в: С наконечником под опрессовку.**

Надвинуть на жилы герметизирующие манжеты, установив их с заходом на наконечник и трубку. Усадить их сначала на наконечник, затем на трубку.

**с: С механическим болтовым наконечником.**

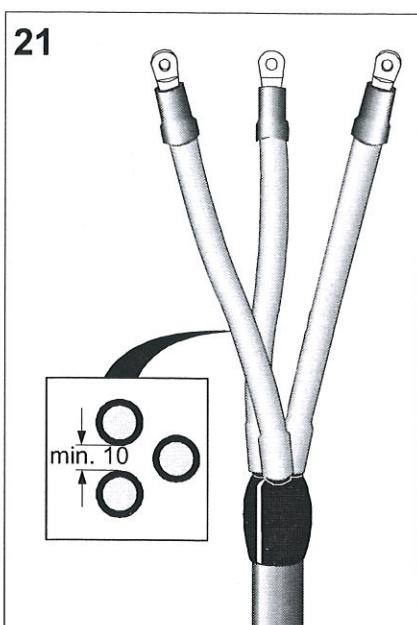
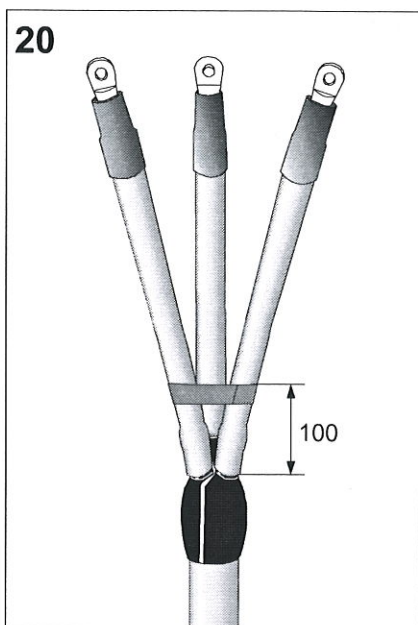
Надвинуть на жилы герметизирующие манжеты, установив их с заходом на наконечник и трубку (окончание трубки д.б. в 20 мм от верхнего болта). Усадить их сначала на наконечник, затем на трубку.



Концевая муфта смонтирована. Следует дать ей остыть, прежде чем прикладывать какое-либо механическое воздействие.

При необходимости перестановки фаз, следует защитить изоляцию от излома, наложив временную подмотку стеклотентой, в 100 мм от корешка.

После перестановки фаз убедитесь, что расстояние между жилами не менее 10 мм.



Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.

