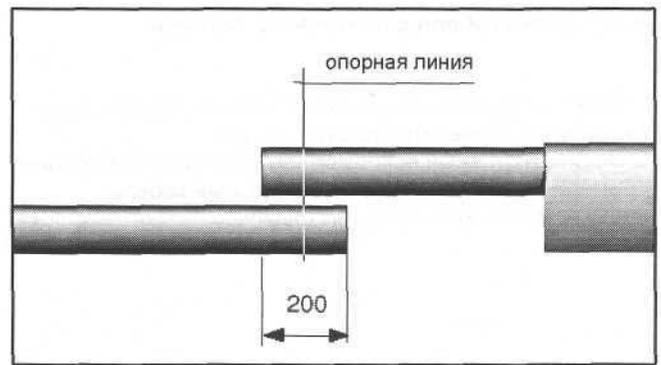


**А. Разделка кабеля с проволочным экраном.  
(для кабеля с ленточным экраном см. стр. 4)**

Уложить соединяемые кабели в нахлест, как показано на рисунке. Отметить опорную линию. Очистить наружный покров одного из кабелей на длине примерно 2 м. Надвинуть на очищенный кабель наружную герметизирующую трубку.



Удалить с кабелей наружный покров в соответствии с размерами **a** и **b** (см. Таблицу 1). При необходимости в муфте может быть выполнена фазировка - со стороны жил с большей длиной разделки. Зачистить и обезжирить наружный покров кабелей на участках длиной 200 мм. Аккуратно отогнуть проволоки экрана на наружный покров и закрепить их временно лентой ПВХ. Развести и изогнуть жилы для соединения. Обрезать жилы ножовкой по опорной линии. Тщательно удалить полупроводящий экран жил по размеру **c** (см. Таблицу 1) так, чтобы поверхность изоляции была полностью свободна от следов проводящего материала.  
**Внимание!** Не повредите при этом изоляцию.

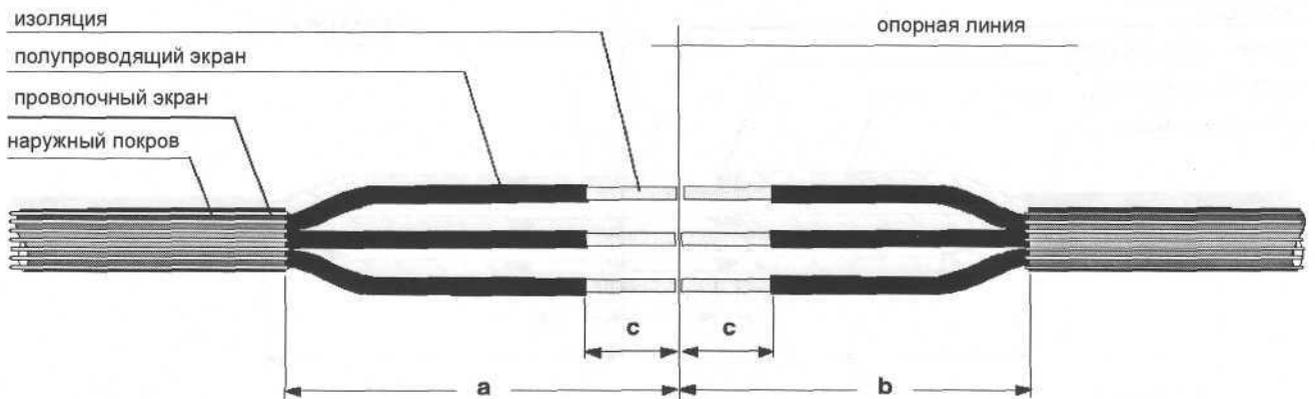
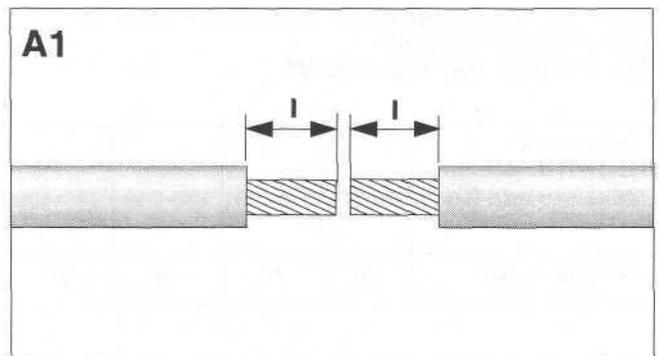


Таблица 1		Длина разделки			
Сечение (мм <sup>2</sup> )		25-70, 70-150, 120-240			
	a (мм)	b (мм)	c (мм)	c (мм)	
Соединение жил			12 кВ	17.5/24 кВ	
Прямое	450	450	110	130	
Фазировка	550	350	110	130	
Сечение (мм <sup>2</sup> )		240-400			
	a (мм)	b (мм)	c (мм)	c (мм)	
Соединение жил			12 кВ	17.5/24 кВ	
Прямое	450	450	150	170	
Фазировка	550	350	150	170	

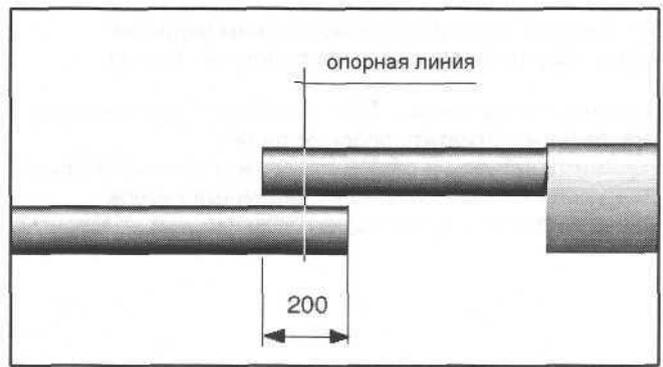
Удалить с концов жил обоих кабелей изоляцию на длине **l** (см. Таблицу 2).  
Продолжение монтажа—рис. А2.

Таблица 2				
Сечение жил (мм <sup>2</sup> )	25-70	70-150	120-240	240-400
Размер <b>l</b> (мм)	30	40	45	80



### А. Разделка кабеля с ленточным экраном .

Уложить соединяемые кабели в нахлест, как показано на рисунке. Отметить опорную линию. Очистить наружный покров одного из кабелей на длине примерно 2 м. Надвинуть на очищенный кабель наружную герметизирующую трубку.



Удалить с кабелей наружный покров в соответствии с размерами **a** и **b** (см. Таблицу 3).

При необходимости в муфте может быть выполнена фазировка - со стороны жил с большей длиной разделки. Развести и изогнуть жилы для соединения. Обрезать жилы ножовкой по опорной линии.

На ленточный экран наложить проволоочный бандаж на расстоянии **c + 40 мм** (см. Таблицу 3).

Смотать ленты экрана до этой позиции и оборвать их по ножу о край проволоочного бандажа.

Тщательно удалить полупроводящий экран жил по размеру **c** (см. Таблицу 3) так, чтобы поверхность изоляции была полностью свободна от следов проводящего материала.

**Внимание!** Не повредите при этом изоляцию.

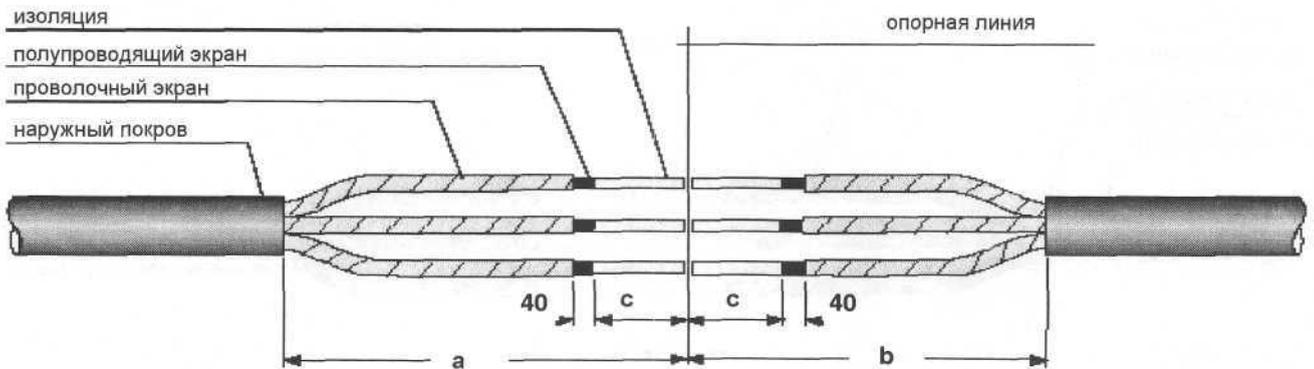


Таблица 3

Длина разделки

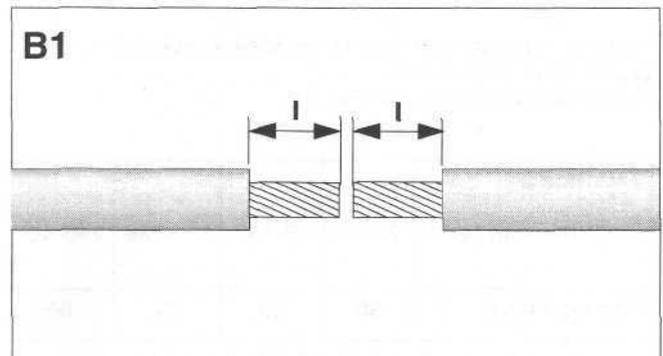
Сечение (мм <sup>2</sup> )	25-70, 70-150, 120-240			
	a (мм)	b (мм)	c (мм)	c (мм)
Соединение жил			12 кВ	17.5/24 кВ
Прямое	450	450	110	130
Фазировка	550	350	110	130

Сечение (мм <sup>2</sup> )	240-400			
	a (мм)	b (мм)	c (мм)	c (мм)
Соединение жил			12 кВ	17.5/24 кВ
Прямое	450	450	150	170
Фазировка	550	350	150	170

Удалить с концов жил обоих кабелей изоляцию на длине **l** (см. Таблицу 4).

Продолжение монтажа—рис. В2.

Таблица 4				
Сечение жил (мм <sup>2</sup> )	25-70	70-150	120-240	240-400
Размер l (мм)	30	40	45	80



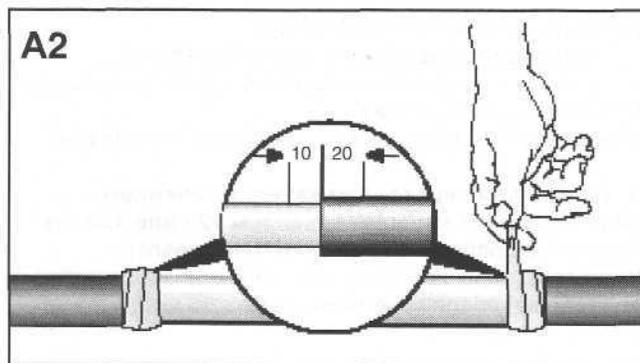
#### А. Для кабеля с проволочным экраном:

Из алюминизированного пакета достать короткие ленты заполнения пустот желтого цвета с заостренными краями.

Наложить подмотку лентами, сняв упаковочную бумагу, с заходом на полупроводящий экран на 20 мм и по изоляции на 10 мм.

Ленту при намотке следует вытягивать примерно на половину исходной ширины, обеспечивая как можно более тонкий край начала и окончания подмотки.

Продолжение монтажа—рис.3.



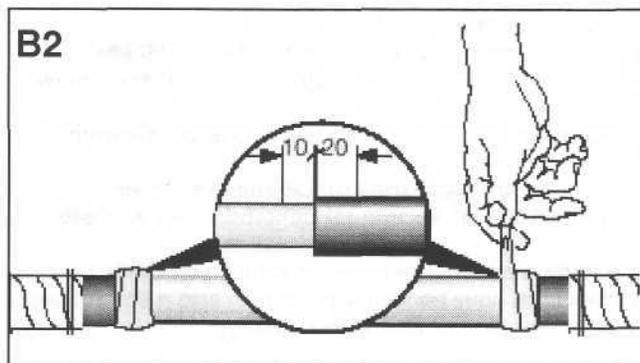
#### В. Для кабеля с ленточным экраном:

Из алюминизированного пакета достать короткие ленты заполнения пустот желтого цвета с заостренными краями.

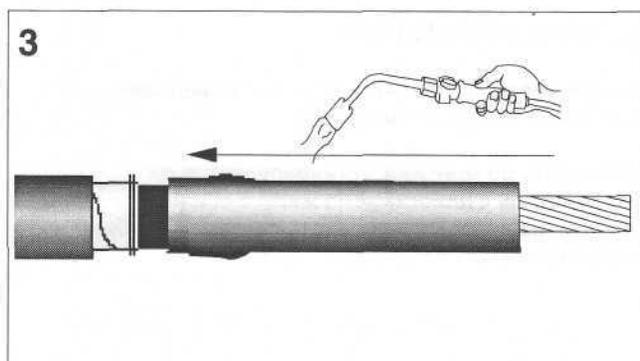
Наложить подмотку лентами, сняв упаковочную бумагу, с заходом на полупроводящий экран на 20 мм и по изоляции на 10 мм.

Ленту при намотке следует вытягивать примерно на половину исходной ширины, обеспечивая возможно более тонкий край начала и окончания подмотки.

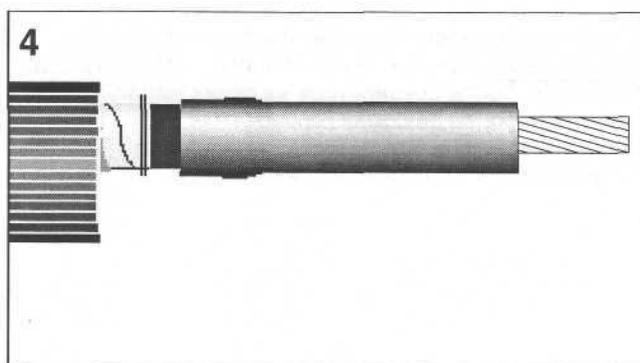
Продолжение монтажа—рис.3.



Надвинуть на жилы трубки контроля напряженности ("stress control" - черного цвета), совместив край трубки со срезом изоляции. Усадить трубку, начиная от конца жилы по направлению к кабелю.



На жилы одного из кабелей надвинуть экранированные изоляционные трубки (черно-красные).

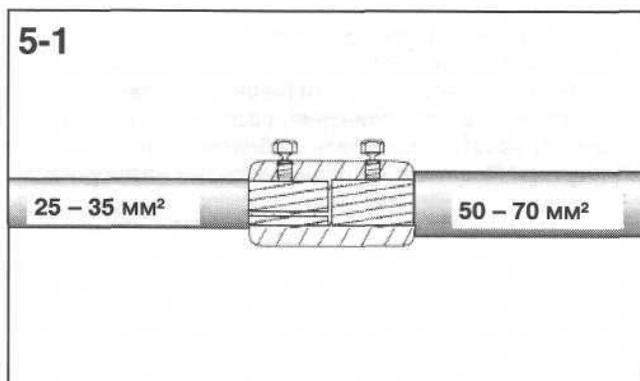


#### 1. Для муфт POLJ 25-70

Только для сечений 25 мм<sup>2</sup> и 35 мм<sup>2</sup>.

Соединитель поставляется с установленными дополнительными пластинами.

Проверить до монтажа, устанавливается ли соединитель с пластиной на жилу. Если не устанавливается - монтировать соединитель без дополнительных пластин.



## 2. Только для муфт POLJ 70-150

### а. Только для кабелей сечением 70 и 95 мм<sup>2</sup>.

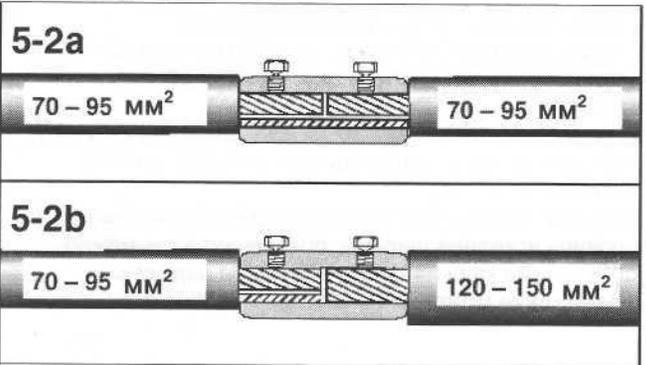
Установить в соединитель под жилы дополнительную металлическую пластину.

Убедиться, что пластина вошла в пазы соединителя.

### б. Только для перехода от кабелей сечением 70 или 95 мм<sup>2</sup> к кабелям сечением 120 или 150 мм<sup>2</sup>.

Распилить дополнительную пластину пополам.

Установить одну половину пластины под жилу только со стороны кабеля сечением 70 или 95 мм<sup>2</sup>.



## 2. Только для муфт POLJ 120-240

### а. Только для кабелей сечением 120 и 150 мм<sup>2</sup>.

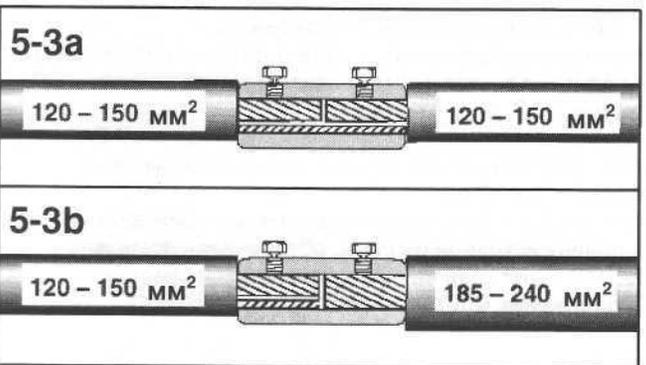
Установить в соединитель под жилы дополнительную металлическую пластину.

Убедиться, что пластина вошла в пазы соединителя.

### б. Только для перехода от кабелей сечением 120 или 150 мм<sup>2</sup> к кабелям сечением 185 или 240 мм<sup>2</sup>.

Распилить дополнительную пластину пополам.

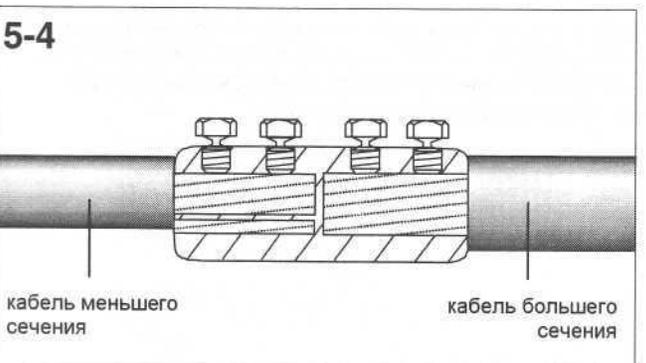
Установить одну половину пластины под жилу только со стороны кабеля сечением 120 или 150 мм<sup>2</sup>.



## 4. Для муфт POLJ 240-400

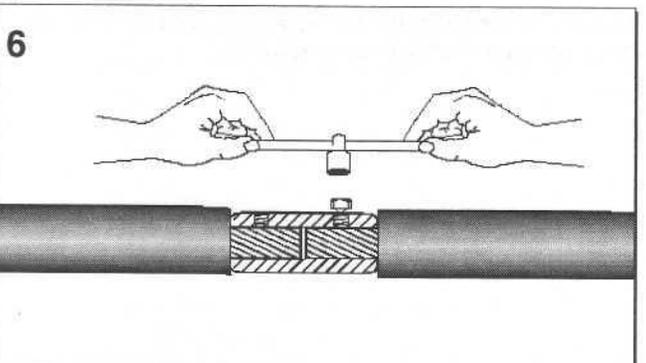
Соединитель поставляется с установленными дополнительными пластинами.

Проверить до монтажа, устанавливается ли соединитель с пластиной на жилу. Если не устанавливается - монтировать соединитель без дополнительных пластин.



Установить на жилы соединитель так, чтобы между окончанием соединителя и изоляцией не было зазора. Подтянуть болты соединителя на обеих жилах, затем довернуть болты до срыва головок.

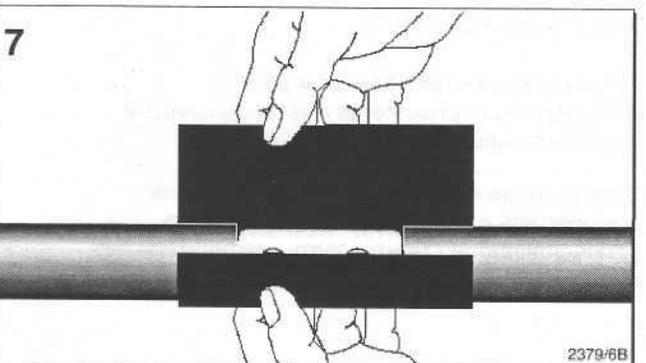
**Внимание!** Важно, чтобы между окончанием соединителя и изоляцией не было зазора.



Очистить и обезжирить соединитель.

Снять упаковочную бумагу с термоплавкой пластины выравнивания напряженности (черного цвета) и обернуть ею место соединения, расположив по центру. Подмотку начать и закончить в области болтов.

**Внимание!** Пластина накладывается без натяжения.



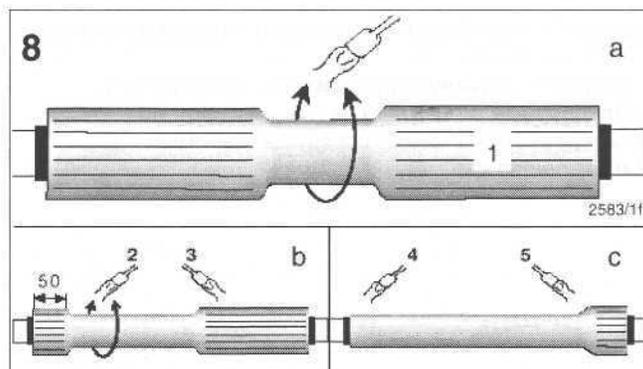
Надвинуть на область соединения двухслойную трубку, расположив её по центру.

**а.** Начать усадку трубки в центре (1).

**б.** Продолжить усадку в направлении одного из концов трубки (2), не доходя до края 50 мм. Повторить данную операцию в направлении второго конца трубки (3).

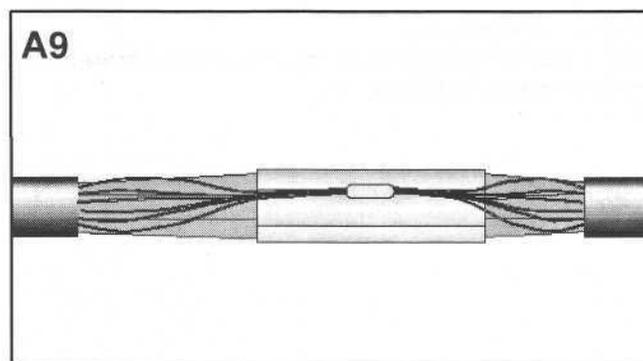
**с.** Усадить до конца первый край трубки (4), затем второй край (5).

На поверхности полностью и правильно усаженной трубки не должно быть заметно продольных рёбер.



#### **А. Для кабеля с проволочным экраном.**

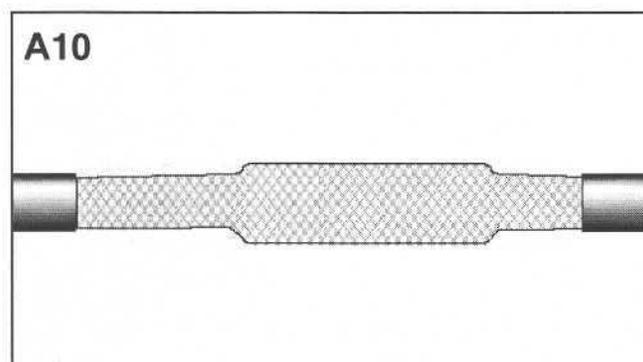
Отогнуть проволоки экрана с наружного покрова на муфту. Сплести концы проволок вместе и соединить в области центра муфты с помощью болтового механического соединителя, входящего в комплект. Равномерно распределить проволоки экрана по муфте.



Свести жилы вместе.

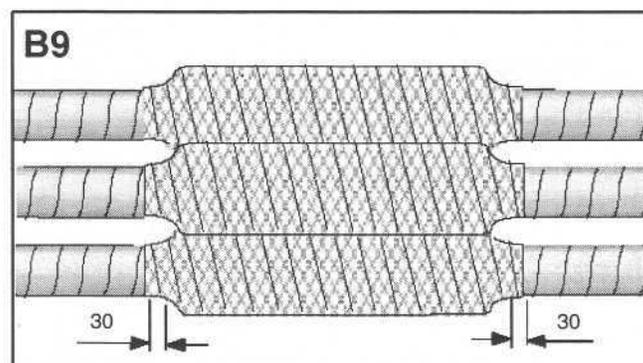
Обернуть область соединения одним слоем медной сетки с 50% перекрытием так, чтобы была покрыта подмоткой вся муфта до мест среза наружных покровов.

Завершение монтажа - рис. 11.



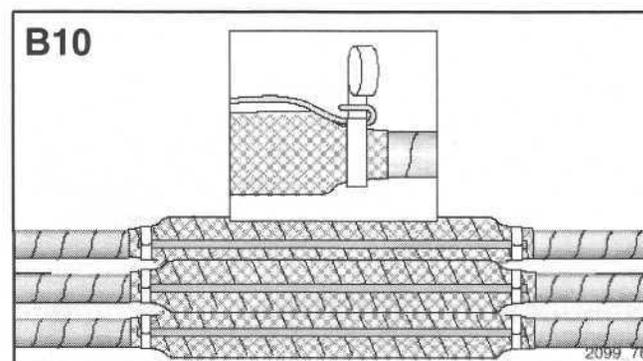
#### **В. Для кабеля с ленточным экраном.**

Обернуть каждую жилу двумя слоями медной сетки с 50% перекрытием по поверхности двухслойной трубки с заходом на ленточные экраны жил на 30 мм.

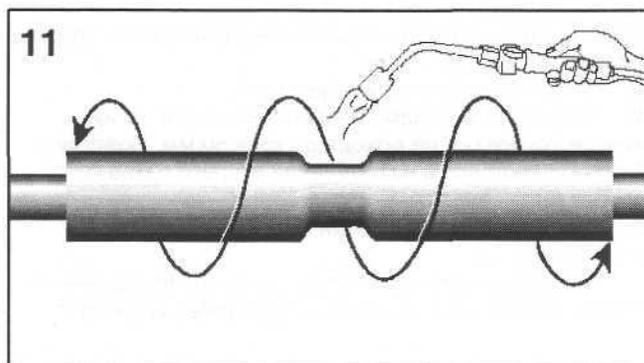


Разместить проводники заземления вдоль жил поверх подмотанной медной сетки. Закрепить проводники двумя витками роликовой пружины, накладывая её в направлении намотки медной сетки. Отогнуть концы проводников на пружину, уплотнив легкими ударами молотка. Домотать всю пружину до конца, заканчивая намотку подтягивающим движением.

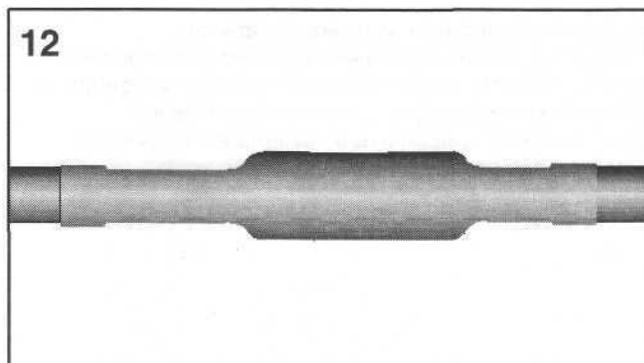
Завершение монтажа - рис. 11.



Зачистить и обезжирить окончания наружных покровов на длине 150мм.  
Надвинуть наружную герметизирующую трубку и установить её по центру соединения.  
Усадку трубки начать от середины и вести по направлению к краям.



Муфта смонтирована.  
Дать муфте остыть прежде, чем подвергать каким-либо механическим воздействиям.



Просим Вас убрать мусор согласно  
правилам охраны окружающей среды.

